

Впрыскивающая головка VH



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93



Впрыскивающая головка DN 25, 40, 50 PN от 25 до 160

Описание

Впрыскивающая головка (далее VH) это устройство предназначенное для регулирования температуры водяного пара. VH оборудована механической распыляющей форсункой специальной формы с переменным расходом. Форсунка сконструирована для образования мелких капелек охлаждающей воды, независимо от ее количества. Вода равномерно распыляется таким образом, чтобы могла быстро испаряться. Количество впрыскиваемой воды регулируется посредством отдельного регулирующего клапана.

VH поставляется во фланцевом или приварном исполнении, с присоединительным фланцем 2 (присоединение к паропроводу) DN 50 (только для исполнения до 350 °C) или DN 80 с 1 - 3 форсунками и размерами, приспособленными требованиям заказчика.

Применение

VH предназначена для точного и экономного регулирования температуры посредством введения охлаждающей воды в поток водяного пара. Прежде всего предназначена для промышленного применения, например, в производстве пара низкого давления в теплоцентралях, в электростанциях или других технологических процессах.

Технические параметры

Конструкционный ряд	VH		
Исполнение	Впрыскивающая головка с 1, 2 или 3 форсунками		
Номинальный диаметр DN	для фланца 1 ... 25, 40, 50; для фланца 2 ... 50 и 80		
Номинальное давление PN	от 25 до 160		
Открывающее давление	0,2 или 0,4 МПа		
Неплотность	согласно ČSN EN 1349 (5/2001) класс I.		
Диапазон рабочих температур	от -20 до 350°C		от -20 до 550°C
Материал фланца 1 DN 25, 40, 50	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335	
Материал фланца 2 DN 50 и 80	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335	
Материал трубки	Углеродистая сталь 1.0425	Легированная сталь 1.7335	
Присоединительные размеры (фланец 1 / приварные концы)	согласно ČSN EN 1092-1 (2/2003) / ČSN EN 12627 (8/2000) *1)		
Материал корпуса	1.4922		

*1) Размеры и тип присоединений (фланец / сварка) согласно требований заказчика. Нужно предварительно специфицировать это в заказе

Расходные коэффициенты Kvs

DN	Количество форсунок		
	1	2	3
25	2.4	---	---
40	2.4	4.8	---
50	---	---	7.2

Присоединительные размеры VH

DN	PN 25 и 40					PN 63					PN 100					PN 160				
	D ₁	D ₂	n	d	x°	D ₁	D ₂	n	d	x°	D ₁	D ₂	n	d	x°	D ₁	D ₂	n	d	x°
	mm	mm	ks	mm		mm	mm	ks	mm		mm	mm	ks	mm		mm	mm	ks	mm	
25	115	85	4	14	45	140	100	4	18	45	140	100	4	18	45	140	100	4	18	45
40	150	110	4	18	45	170	125	4	22	45	170	125	4	22	45	170	125	4	22	45
50	165	125	4	18	45	180	135	4	22	45	195	145	4	26	45	195	145	4	26	45

DN	d ₁	d ₂	A	B _{min} ^{*)}	C _{min} ^{*)}	F	L _{max}
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25	66	76	41	150	160	33	385
40	66	76	41	194	163	33	385
50	66	76	41	280	240	33	385

Фланец 2				
PN 100				
DN	D ₁	D ₂	n	d
	mm	mm	ks	mm
50	195	145	4	26
80	230	180	8	26

Недостающие данные выбираются согласно размера паропровода и требований заказчика.

*1) Размеры и тип соединений (фланец / сварка) согласно требований заказчика. Нужно специфицировать в заказе.

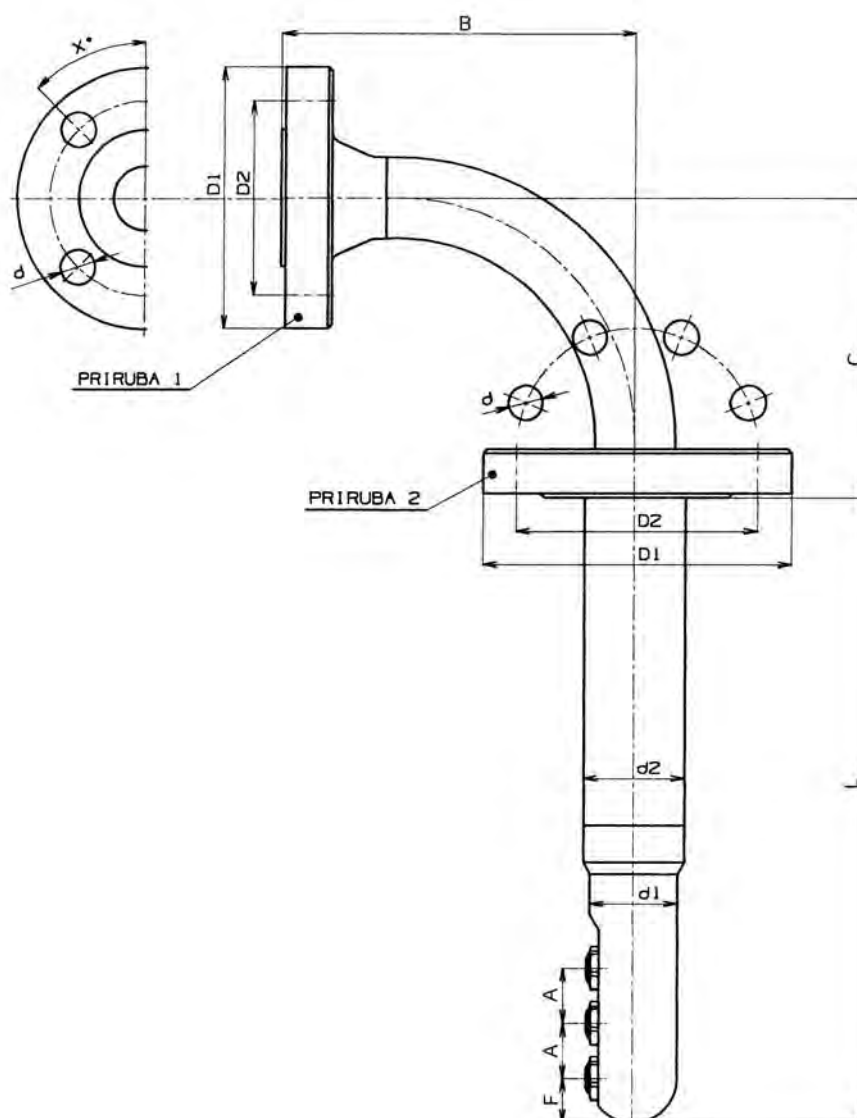


Схема составления полного типового номера VH

		XX	X	XX	/	XX	-	XXX	X	X	XXX
1. Конструкционный ряд	Впрыскивающая головка	VH									
2. Количество форсунок	1		1								
	2		2								
	3		3								
3. DN фланца 2	DN 50 (только для исполнения до 350°C)			50							
	DN 80			80							
4. DN фланца 1	DN 25				25						
	DN 40				40						
	DN 50				50						
5. PN входной среды (охлаждающая среда)	PN 25							025			
	PN 40							040			
	PN 63							063			
	PN 100							100			
	PN 160							160			
6. Материал исполнения	Углеродистая сталь 1.0425 (от -20 до 350°C)									1	
	Легированная сталь 1.7335 (от -20 до 550°C)									2	
7. Открывающее давление	0,2 МПа										1
	комбинированное 0,2 и 0,4 МПа										2
	0,4 МПа										3
8. Длина L	согласно исполнения										XXX

Пример заказа: Впрыскивающая головка с 1 форсункой, фланец 2 DN 80, фланец 1 DN 25, PN 160, материал исполнения углеродистая сталь 1.0425, открывающее давление 0,4 МПа, длина L = 300 мм:
VH1 80/25-160 1 3 300

Примечание:

В заказе необходимо указать условное давление PN и условный диаметр DN паропровода или, по договоренности с производителем - размеры, не соответствующие каталожным листам.

Максимально допустимые рабочие избыточные давления [МПа]

Материал	PN	Температура [°C]								Испыт. давление при 20°C
		200	250	300	350	400	450	500	550	
Углеродистая сталь 1.0425	25	1,78	1,62	1,47	1,37	---	---	---	---	3,80
	40	2,84	2,60	2,35	2,19	---	---	---	---	6,00
	63	4,48	4,09	3,71	3,45	---	---	---	---	9,50
	100	7,11	6,50	5,89	5,48	---	---	---	---	15,0
	160	11,4	10,4	9,40	8,80	---	---	---	---	24,0
Легированная сталь 1.7335	25	---	---	2,08	1,93	1,80	1,67	1,39	0,55	5,30
	40	---	---	3,33	3,09	2,89	2,67	2,23	0,88	8,40
	63	---	---	5,24	4,86	4,55	4,20	3,51	1,39	13,0
	100	---	---	8,32	7,71	7,22	6,67	5,57	2,21	21,0
	160	---	---	13,3	12,3	11,5	10,7	8,90	3,50	34,0



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93